

“Twin” hts

Hair Treatment System



WARNHINWEISE:

ANSCHLUSS UND WARTUNG



DAS GERÄT IMMER AN EINE ELEKTROANLAGE ANSCHLIESSEN, DIE UNTER BEACHTUNG DER GELTENDEN NATIONALEN BESTIMMUNGEN EINGERICHTET WURDE. KONTROLLIEREN, OB DIE NETZSTECKDOSE EINEN ERDKONTAKT BESITZT UND FÜR DIE NENNLEISTUNG UND -SPANNUNG DES GERÄTS GEEIGNET IST (SIEHE KENNDATENSCHILD).



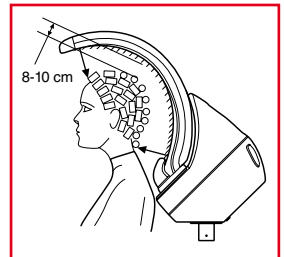
VOR ALLEN REINIGUNGSARBEITEN IMMER DAS GERÄT AUSSTECKEN. IMMER WARTEN, BIS ES VOLLSTÄNDIG ABGEKÜHLT IST. ZUR REINIGUNG DES GERÄTS KEINE AGGRESSIVEN REINIGUNGSMITTEL UND KEINERLEI LÖSUNGSMITTEL BENUTZEN. VOR DEM ANSCHLUSS AN DIE STECKDOSE SICH VERGEWISSERN, DASS DAS GERÄT VÖLLIG TROCKEN IST. DIE LUFTANSAUGÖFFNUNG UNTEN AM GERÄT SAUBER UND VON FREMDKÖRPERN FREI HALTEN.



DAS GERÄT NICHT IN DER NÄHE VON WASCHEINRICHTUNGEN ODER BEREICHEN MIT OFFENEM WASSER BENUTZEN.

BEI DEFEKTEN ODER BETRIEBSSTÖRUNGEN SICH IMMER AN ERFAHRENES FACHPERSONAL WENDEN.

DEN KOPF SO HALTEN, WIE IM NEBENSTEHENDEN FOTO GEZEIGT.

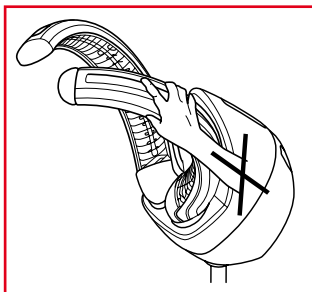


ANWENDUNG:

DIE BÜGEL WÄHREND DES BETRIEBS NICHT VON HAND POSITIONIEREN ODER ANHALTEN

DIE BÜGEL:

- NICHT BENUTZEN, UM DAS GERÄT AUF DEM STÄNDER ODER AUF DER WANDHALTERUNG ZU VERSCHIEBEN ODER ZU POSITIONIEREN, AUCH NICHT, WENN ES AUSGESCHALTET IST;
- NICHT WÄHREND DER REINIGUNGSARBEITEN BENUTZEN;
- BEI STROMAUSFALL NICHT VON HAND IN IHRE URSPRÜNGLICHE POSITION BRINGEN.

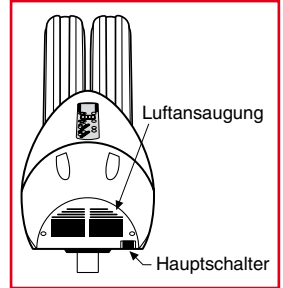


DAS GERÄT BESITZT EIN AUTOMATISCHES SYNCHRONISATIONSSYSTEM DER BEWEGUNG DER BÜGEL UND IHRER KORREKTEN POSITIONIERUNG BEI ARBEITSENDE.

DAS AUSÜBEN VON DRUCK AUF DIE BÜGEL KANN DEN DREH- UND SYNCHRONISATIONSMechanismus ERNSTHAFT BESCHÄDIGEN.

DAS GERÄT AN DIE STECKDOSE ANSCHLIESSEN (SIEHE WARNHINWEISE).

DEN HAUPTSCHALTER AN DER UNTERSEITE DES GERÄTS EINSCHALTEN. ALLE LED-ANZEIGEN LEUCHTEN KURZ AUF, DAS GERÄT LÄSST EINEN PIEPTON HÖREN UND AM DISPLAY WIRD “OK” ANGEZEIGT.



WENN DAS GERÄT WÄHREND DES BETRIEBS AUSGESCHALTET WURDE ODER DIE BÜGEL WEGEN STROMAUSFALL IN ARBEITSSTELLUNG GEBLIEBEN SIND, WIRD AUTOMATISCH DER SYNCHRONISATIONSZYKLUS DER BÜGEL ANGESTOSSEN. AM DISPLAY WIRD “WAIT” ANGEZEIGT UND DIE BÜGEL WERDEN IN RUHESTELLUNG ZURÜCKGEFAHREN. NICHT VON HAND NACHHelfEN ODER DIE BÜGEL ZURÜCKHALTEN, UM SCHÄDEN AM DREHMECHANISMUS ZU VERMEIDEN. WENN DIE RICHTIGE POSITION ERREICHT IST, LÄSST DAS GERÄT EINEN PIEPTON HÖREN UND AM DISPLAY WIRD “OK” ANGEZEIGT.

NUN KANN MAN DIE ART DER AUSZUFÜHRENDEN ARBEIT WÄHLEN. **TWIN hts** HAT 10 AUTOMATISCHE PROGRAMME MIT VOREINGESTELLTEN PARAMETERN IM SPEICHER, DIE DURCH DRÜCKEN DER TASTE “PROGRAM” NACHEINANDER ANGEZEIGT WERDEN KÖNNEN, BIS DIE LED-ANZEIGE DES GEWÜNSCHTEN PROGRAMMS AUFLEUCHTET.

DIE ZEIT-, TEMPERATUR- UND LÜFTUNGSPARAMETER FÜR JEDES PROGRAMM WERDEN DURCH EIGENE LEDS ANGEZEIGT (ROT FÜR TEMPERATUR UND BLAU FÜR LÜFTUNG).

WENN MAN DAGEGEN MANUELL ARBEITEN MÖCHTE, BRAUCHT MAN NUR DIE TASTE “MANUAL” UND DANN DIE TASTEN DER EINZUSTELLENDEN PARAMETER (ZEIT - TEMPERATUR - LÜFTUNG) ZU DRÜCKEN.

MIT **TWIN hts** KANN MAN UNTER 5 TEMPERATURSTUFEN, 5 LÜFTUNGSSTUFEN UND ZEITEN BIS ZU 60 MINUTEN WÄHLEN. DER MIKROPROZESSOR, DER ALLE FUNKTIONEN DES GERÄTS KONTROLLIERT, VERHINDERT, DASS NICHT OPTIMIERTE ODER FÜR DIE GEWÜNSCHTE BEHANDLUNG UNGEEIGNETE PARAMETER GEWÄHLT WERDEN (Z.B. MAXIMALE TEMPERATUR OHNE LÜFTUNG). EIN **PIEPTON** ZEIGT AN, WENN DIE FÜR DIE EINGESTELLTE LÜFTUNG ZULÄSSIGE HÖCHSTTEMPERATUR ERREICHT IST.

WENN DAS GEWÜNSCHTE PROGRAMM GEWÄHLT IST ODER DIE PARAMETER MANUELL EINGEGEBEN WURDEN, BRAUCHT MAN NUR DIE TASTE “START” ZU DRÜCKEN, UM DEN ZYKLUS ZU BEGINNEN. AM DISPLAY WERDEN DIE EINGESTELLTE ZEIT UND DER BUCHSTABE “A” ODER “M” ANGEZEIGT, JE NACHDEM, OB EIN AUTOMATISCHES ODER MANUELLES PROGRAMM GEWÄHLT WURDE.

EIN PFEIL NACH OBEN ZEIGT DIE VORWÄRMPHASE AN, DIE RUND 15 SEKUNDEN DAUERT; DANACH STELLT SICH DER PFEIL WAAGERECHT, UM DIE VERBLEIBENDE ZEIT ANZUZEIGEN.

BEI DRÜCKEN DER TASTE “STOP” ZU EINEM BELIEBIGEN ZEITPUNKT WIRD DER ARBEITSZYKLUS UNTERBROCHEN, AM DISPLAY BLINKT DIE VERBLEIBENDE ZEIT UND DIE BÜGEL GEHEN IN RUHESTELLUNG ZURÜCK. WENN EIN AUTOMATISCHES PROGRAMM UNTERBROCHEN WURDE, KANN MAN NUR DIE VERBLEIBENDE ZEIT ÄNDERN UND DAS GERÄT DURCH DRÜCKEN VON “START” WIEDER IN GANG SETZEN.

WENN DAGEGEN EIN MANUELLES PROGRAMM UNTERBROCHEN WURDE, KANN MAN ALLE EINGESTELLTEN PARAMETER ÄNDERN UND DANN DAS GERÄT DURCH DRÜCKEN VON “START” WIEDER IN GANG SETZEN.

WENN MAN DEN PROGRAMMTYP ÄNDERN ODER VOM AUTOMATISCHEN IN DEN MANUELLEN BETRIEB WECHSELN MÖCHTE ODER UMGEKEHRT, EIN WEITERES MAL DIE TASTE “STOP” DRÜCKEN. DIE VERBLEIBENDE ZEIT AM DISPLAY HÖRT AUF ZU BLINKEN UND MAN KANN DIE DURCHFÜHRENDE ARBEIT NEU EINSTELLEN.

AM ENDE JEDES ARBEITSZYKLUS ZEIGT DAS GERÄT MIT DREI **PIEPTÖNEN** DEN ABLAUF DER EINGESTELLTEN ZEIT AN.

HINWEIS:

DIE HALTERUNG DES BÜGELS MUSS AN EINER GEMAUERTEN WAND BEFESTIGT WERDEN, NICHT AN GIPSKARTONWÄNDEN ODER LEICHTEN RAUMTEILERN ANBRINGEN. DIE HALTERUNG MUSS RECHTWINKLIG ZUR WAND ANGEBRACHT UND MIT ZEMENT GESICHERT WERDEN, DER ABSTAND ZWISCHEN DEM UNTEREN BOLZEN UND DEM FUSSBODEN MUSS ZWISCHEN 180 CM UND 195 CM BETRAGEN. DIE BEIDEN MUTTERN UND DAS ABSTANDSTÜCK "A" ERST AM ENDE DER MONTAGE ABNEHMEN.

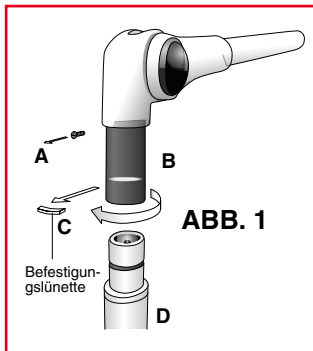


ABB. 1:

DIE SCHRAUBE "A" ENTFERNEN UND DEN SCHWARZEN PLASTIKZYLINDER "B" DREHEN. DANN DIE METALLLÜNNETTE "C" ABNEHMEN.

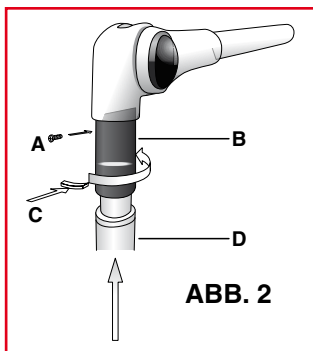


ABB. 2:

DEN ROHRSTUTZEN "D" DES GERÄTS AUF DEN ENTSPRECHENDEN ROHRSTUTZEN "B" DES TRÄGERARMS STECKEN. DANN DIE METALLLÜNNETTE "C" WIEDER IN DEN ZUGEHÖRIGEN SCHLITZ EINSETZEN. DIE SICHERUNGSSCHRAUBE "A" WIEDER AM OBEREN TEIL DES PLASTIKZYLINDERS ANBRINGEN. DAS GERÄT (TWIN) IST NUN AN DER WANDHALTERUNG BEFESTIGT.

WANDMONTAGE "Twin" bts

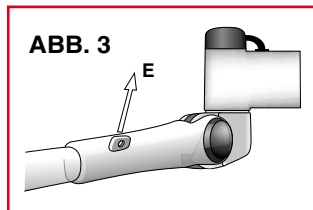
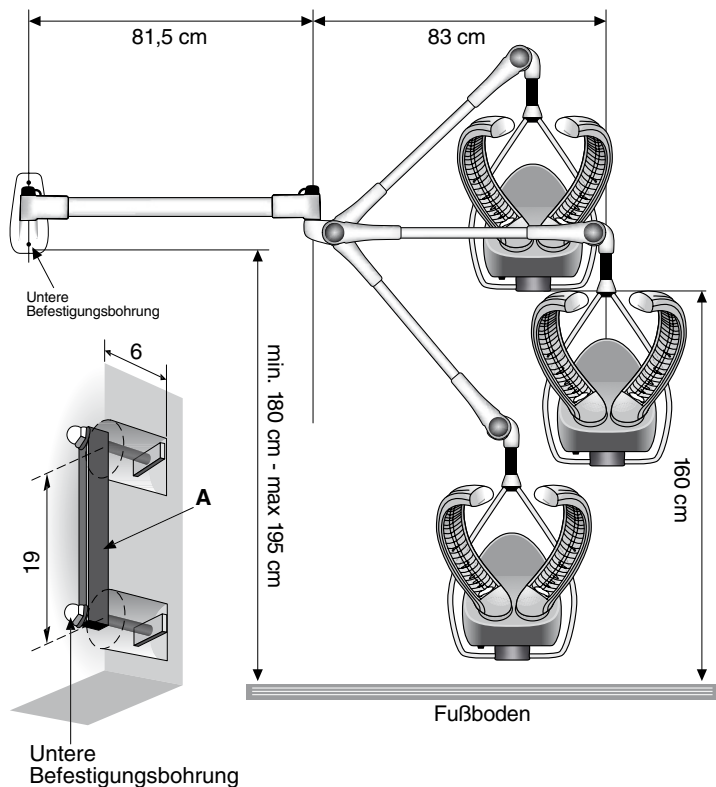


ABB. 3:

DEN TEIL DES TRÄGERARMS, AN DEM DAS GERÄT BEFESTIGT IST, MIT DER HAND LEICHT NACH UNTEN DRÜCKEN UND GLEICHZEITIG DEN SICHERHEITSSTIFT "E" NACH OBEN HERAUSZIEHEN, UM DIE BEWEGUNG DES TRÄGERARMS ZU ERMÖGLICHEN.

PROGRAMMTABELLE "Twin" bts

PROG. BESCHREIBUNG	DESCRIZIONE	TEMP.	LUFT	MIN.	MIN. ÄNDERB.	LUFT ÄNDERB..	TEMP. ÄNDERB.
1	Farboxidation	2	2	20	●	●	●
2	Ton in Ton	2	1	8	●	●	●
3	Farbe	2	2	14	●	●	●
4	Aufhellungen	3	2	12	●	●	●
5	Strähnen	3	2	12	●	●	●
6	Behandlungen	3	1	10	●	●	●
7	Dauerwelle normales Haar	4	2	9	●	●	●
8	Dauerwelle feines Haar	4	2	6	●	●	●
9	Langsames Trocknen	4	4	35	●	●*	●*
10	Normales Trocknen	5	5	25	●	●*	●*
====	Manuell*	1-5	1-5	1-60	●	●*	●*

LUFT	TEMP.				
	1	2	3	4	5
1	●	●	●	●	●
2	●	●	●	●	●
3	●	●	●	●	●
4	●	●	●	●	●
5	●	●	●	●	●

● Aus
● Ein

TECHNISCHE DATEN:

VERSORGUNGSSPANNUNG : 230 V
FREQUENZ : 50 Hz
MAXIMALE LEISTUNGS-AUFNAHME : 1.600 W
ISOLIERUNGSKLASSE : I
SICHERUNG TYP 6.3X32 12A F : 1

Hersteller:
FRE.GIS srl

www.fregisitaly.com

e-mail: fregis@fregisitaly.com