



# “Twin” HTS

*Hair Treatment System*

## AVVERTENZE:

### CONNESSIONE E MANUTENZIONE

 COLLEGARE SEMPRE L'APPARECCHIO AD UN IMPIANTO ELETTRICO COSTRUITO NEL RISPETTO DELLA VIGENTE NORMATIVA NAZIONALE. VERIFICARE CHE LA PRESA DI CORRENTE SIA DOTATA DI MESSA A TERRA E ADEGUATA ALLA POTENZA E TENSIONE NOMINALE DELL' APPARECCHIO. (VEDI DATI DI TARGA)

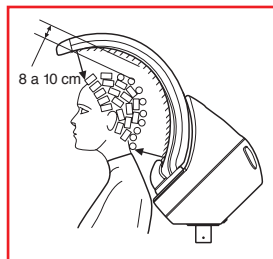
 DISCONNETTERE SEMPRE L'APPARECCHIO DALL'IMPIANTO ELETTRICO PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE DI PULIZIA. ATTENDERE SEMPRE IL COMPLETO RAFFREDDAMENTO. NON USARE DETERGENTI AGGRESSIVI O SOLVENTI DI QUALSIASI TIPO PER LA PULIZIA DELL' APPARECCHIO. ACCERTARSI CHE L'APPARECCHIO SIA COMPLETAMENTE ASCIUTTO PRIMA DI CONNETTERLO ALLA PRESA. MANTENERE PULITA E LIBERA DA OGNI TIPO DI CORPI ESTRANEI LA PRESA D'ARIA NELLA PARTE INFERIORE DELL' APPARECCHIO.

 NON UTILIZZARE L'APPARECCHIO VICINO A LAVAGGI O ZONE CON ACQUE LIBERE.



**IN CASO DI GUASTO O MALFUNZIONAMENTO RIVOLGERSI SEMPRE A PERSONALE ESPERTO E QUALIFICATO.**

POSIZIONARE LA TESTA IN MANIERA SIMILE ALLA FOTO ACCANTO RIPORTATA.

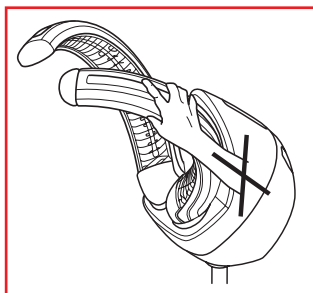


### UTILIZZO:

NON FORZARE O FERMARE MANUALMENTE IL MOVIMENTO DEI BRACCI DURANTE IL FUNZIONAMENTO

NON UTILIZZARE I BRACCI:

- PER SPOSTARE O POSIZIONARE L'APPARECCHIO SUL PIEDISTALLO O SUL BRACCIO A MURO, ANCHE SE SPENTO.
- DURANTE LE OPERAZIONI DI PULIZIA.
- PER RIPRISTINARE LA POSIZIONE INIZIALE DEI BRACCI IN CASO DI MANCANZA DI CORRENTE DI RETE.

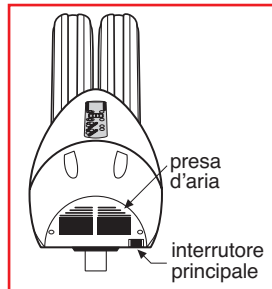


L'APPARECCHIO E' DOTATO DI UN SISTEMA DI SINCRONIZZAZIONE AUTOMATICA DEL MOVIMENTO DEI BRACCI E DEL LORO CORRETTO POSIZIONAMENTO A FINE LAVORO.

**ESERCITARE UNA PRESSIONE SUI BRACCI PUO' SERIAMENTE DANNEGGIARE IL MECCANISMO DI ROTAZIONE E SINCRONIZZAZIONE.**

COLLEGARE L'APPARECCHIO ALLA PRESA DI CORRENTE (VEDI AVVERTENZE).

AZIONARE L'INTERRUTTORE PRINCIPALE POSTO NELLA PARTE INFERIORE DELL'APPARECCHIO. TUTTI I LED SI ACCENDONO BREVEMENTE, L'APPARECCHIO EMETTE UN "BEEP" QUINDI IL DISPLAY VISUALIZZERÀ "OK".



IN CASO L'APPARECCHIO SIA STATO SPENTO DURANTE IL FUNZIONAMENTO O IN CASO DI MANCANZA DI CORRENTE DI RETE I BRACCI SIANO RIMASTI FUORI POSIZIONE, VERRÀ AUTOMATICAMENTE ATTIVATO IL CICLO DI SINCRONIZZAZIONE DEI BRACCI. IL DISPLAY VISUALIZZERÀ "WAIT" E I BRACCI VERRANNO RIPORTATI IN POSIZIONE DI RIPOSO. NON FORZARE NE' FRENARE MANUALMENTE LA CORSA DEI BRACCI PER EVITARE GUASTI AL MECCANISMO DI ROTAZIONE. UNA VOLTA RIPRISTINATA LA CORRETTA POSIZIONE L'APPARECCHIO EMETTERÀ UN "BEEP" E IL DISPLAY VISUALIZZERÀ "OK".

A QUESTO PUNTO È POSSIBILE SCEGLIERE IL TIPO DI LAVORO DA ESEGUIRE.

**TWIN-HTS** HA IN MEMORIA 10 PROGRAMMI AUTOMATICI CON PARAMETRI PRE-IMPOSTATI CHE POSSONO ESSERE SELEZIONATI SEQUENZIALMENTE PREMENDO IL TASTO "PROGRAM" FINO AD ACCENDERE IL LED CORRISPONDENTE AL PROGRAMMA DESIDERATO.

I PARAMETRI DI TEMPO, TEMPERATURA E VENTILAZIONE ASSOCIATI AD OGNI PROGRAMMA SARANNO VISUALIZZATI DA APPOSITI LED (ROSSI PER LA TEMPERATURA E AZZURRI PER LA VENTILAZIONE).

SE INVECE SI DESIDERA OPERARE MANUALMENTE È SUFFICIENTE PREMERE IL TASTO "MANUAL" E QUINDI PREMERE I TASTI CORRISPONDENTI AI PARAMETRI (TEMPO-TEMPERATURA-VENTILAZIONE) DA IMPOSTARE.

**TWIN-HTS** CONSENTE DI SCEGLIERE TRA 5 LIVELLI DI TEMPERATURA, 5 LIVELLI DI VENTILAZIONE E TEMPI FINO A 60 MINUTI. IL MICROPROCESSORE CHE CONTROLLA TUTTE LE FUNZIONI DELL'APPARECCHIO IMPEDIRÀ LA SCELTA DI PARAMETRI NON OTTIMIZZATI O NON CONSONI ALLA RIUSCITA DEL TRATTAMENTO RICHIESTO (Es. MASSIMA TEMPERATURA CON FLUSSO D'ARIA DISATTIVATO). UN "BEEP" AVVISERÀ AL RAGGIUNGIMENTO DEL LIVELLO DI TEMPERATURA MASSIMO AMMESSO PER LA VENTILAZIONE IMPOSTATA.

UNA VOLTA SCELTO IL PROGRAMMA DESIDERATO O IMPOSTATI MANUALMENTE I PARAMETRI SARÀ SUFFICIENTE PREMERE IL TASTO "START" PER AVVIARE IL CICLO. IL DISPLAY VISUALIZZERÀ IL TEMPO IMPOSTATO E LA LETTERA "A" OPPURE "M" IN FUNZIONE DELLA SCELTA DI UN PROGRAMMA AUTOMATICO O MANUALE.

UNA FRECCIA RIVOLTA VERSO L'ALTO INDICA LA FASE DI PRE-RISCALDAMENTO CHE DURA CIRCA 15 SECONDI TRASCORSI I QUALI LA FRECCIA SI DISPORRÀ ORIZZONTALMENTE A INDICARE IL TEMPO RESIDUO.

LA PRESSIONE DEL TASTO "STOP" IN QUALUNQUE MOMENTO SOSPENDERÀ IL CICLO DI LAVORO, IL DISPLAY LAMPEGGERÀ IL TEMPO RESIDUO E I BRACCI SARANNO RIPORTATI IN POSIZIONE DI RIPOSO. SE ERA IN ESECUZIONE UN PROGRAMMA AUTOMATICO SARÀ POSSIBILE MODIFICARE SOLAMENTE IL TEMPO RESIDUO E RIAVVIARE L'APPARECCHIO PREMENDO "START".

SE INVECE ERA IN ESECUZIONE UN CICLO IMPOSTATO MANUALMENTE È POSSIBILE MODIFICARE TUTTI I PARAMETRI IMPOSTATI E QUINDI RIAVVIARE L'APPARECCHIO PREMENDO "START".

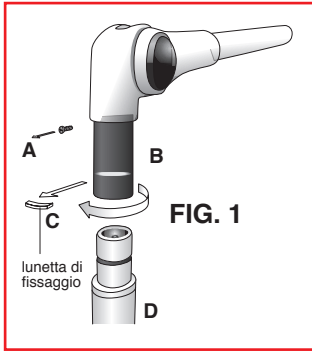
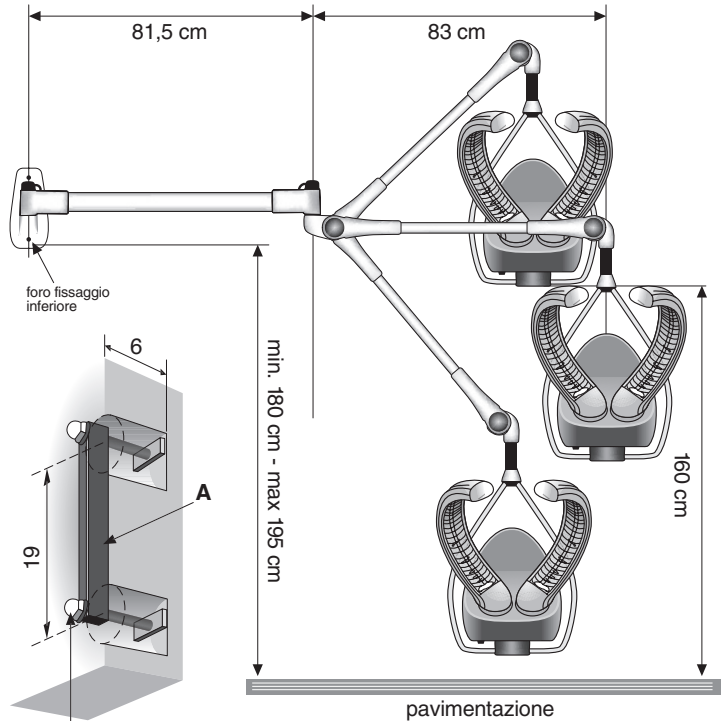
SE SI DESIDERA CAMBIARE TIPO DI PROGRAMMA OPPURE PASSARE DALLA MODALITÀ AUTOMATICA A MANUALE E VICEVERSA È SUFFICIENTE PREMERE ANCORA IL TASTO "STOP". IL DISPLAY CESSA DI LAMPEGGIARE IL TEMPO RESIDUO ED È POSSIBILE RE-IMPOSTARE IL LAVORO DA ESEGUIRE.

ALLA FINE DI QUALUNQUE CICLO DI LAVORO L'APPARECCHIO SEGNERÀ CON TRE "BEEP" L'ESAURIMENTO DEL TEMPO IMPOSTATO.

# INSTALLAZIONE “Twin” A PARETE

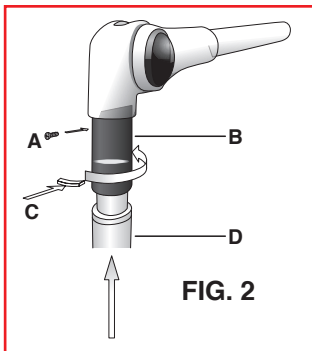
## NOTA:

LA STAFFA DI ANCORAGGIO DEL BRACCIO DEVE ESSERE FISSATA AD UNA PARETE IN MURATURA. EVITARE PARETI IN CARTONGESSO O DIVISORI LEGGERI. LA STAFFA DEVE ESSERE POSIZIONATA IN VERTICALE E BLOCCATA CON CEMENTO IN MODO CHE LA DISTANZA TRA IL BULLONE INFERIORE E IL PAVIMENTO SIA COMPRESA TRA CM. 180 E CM. 195. RIMUOVERE I DUE DADI E IL DISTANZIALE “A” SOLAMENTE A FISSAGGIO ULTIMATO.



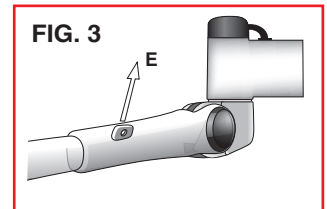
**FIG. 1:**

TOGLIERE LA VITE “A” E RUOTARE IL CILINDRO DI PLASTICA NERA “B”. QUINDI ESTRARRE LA LUNETTA METALLICA “C”



**FIG. 2:**

INSERIRE LO SPINOTTO DELL'APPARECCHIO “D”, NEL CORRISPONDENTE SPINOTTO DEL BRACCIO “B”. QUINDI RIPOSIZIONARE LA LUNETTA METALLICA “C” NELL'APPOSITA FESSURA. RIMETTERE LA VITE DI SICUREZZA “A”, NELLA PARTE ALTA DEL CILINDRO DI PLASTICA. L'APPARECCHIO (TWIN) È ORA FISSATO SUL BRACCIO A MURO.



**FIG. 3:**

CON LA MANO, SPINGERE LEGGERMENTE VERSO IL BASSO LA PARTE DEL BRACCIO A CUI È FISSATO L'APPARECCHIO E CONTEMPORANEAMENTE ESTRARRE VERSO L'ALTO LO SPINOTTO DI SICUREZZA “E” PERMETTENDO COSÌ IL MOVIMENTO DEL BRACCIO.

# TABELLA PROGRAMMI "Twin"-HTS

PROG.	DESCRIZIONE	TEMP.	ARIA	MIN.	MIN. MODIF.	ARIA MODIF.	TEMP. MODIF.
1	Ossidazione colore	2	2	20	●	●	●
2	Tono su tono	2	1	8	●	●	●
3	Colore	2	2	14	●	●	●
4	Schiarimenti	3	2	12	●	●	●
5	Meches	3	2	12	●	●	●
6	Trattamenti	3	1	10	●	●	●
7	Permanente capelli normali	4	2	9	●	●	●
8	Permanente capelli delicati	4	2	6	●	●	●
9	Asciugatura lenta	4	4	35	●	●*	●*
10	Asciugatura normale	5	5	25	●	●*	●*
====	Manuale*	1-5	1-5	1-60	●	●*	●*

ARIA	TEMP.				
	1	2	3	4	5
1	●	●	●	●	●
2	●	●	●	●	●
3	●	●	●	●	●
4	●	●	●	●	●
5	●	●	●	●	●

- Disabilitato
- Abilitato

## DATI TECNICI:

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	:	230 V
FREQUENZA	:	50 Hz
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	:	1.600 W
CLASSE DI ISOLAMENTO	:	I
FUSIBILE TIPO 6.3X32 12A F	:	1

prodotto da:  
**FRE.GIS srl**

www.fregisitaly.com

e-mail: fregis@fregisitaly.com